

稼動モニターシステム

工作機械、プレス機械などの生産設備の制御盤から稼動に連動した運転信号等の接点信号、回転数などのアナログ信号および生産個数などのパルス信号に相当する信号を取り込むことも、PLC との通信によって取り込むこともできます。取り込んだ信号にて設備毎の稼動状態を監視します。

【機能】

- ・稼動状態監視
- ・稼働率管理
- ・設備の警報監視、管理
- ・設備の運転回数、運転時間、生産個数
による設備部品の寿命管理と交換管理
- ・収集データのEXCELへの出力
- ・異常警報の電子メールへの送信

IO 入出力装置は、対象設備台数、信号の点数等によって、最適なものを選定します。

①端子に必要な信号が出力されている場合は次の IO 入出力装置で取り込みます。

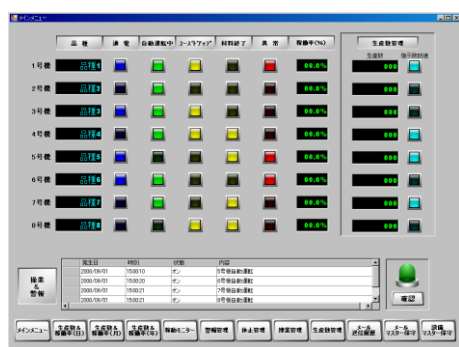
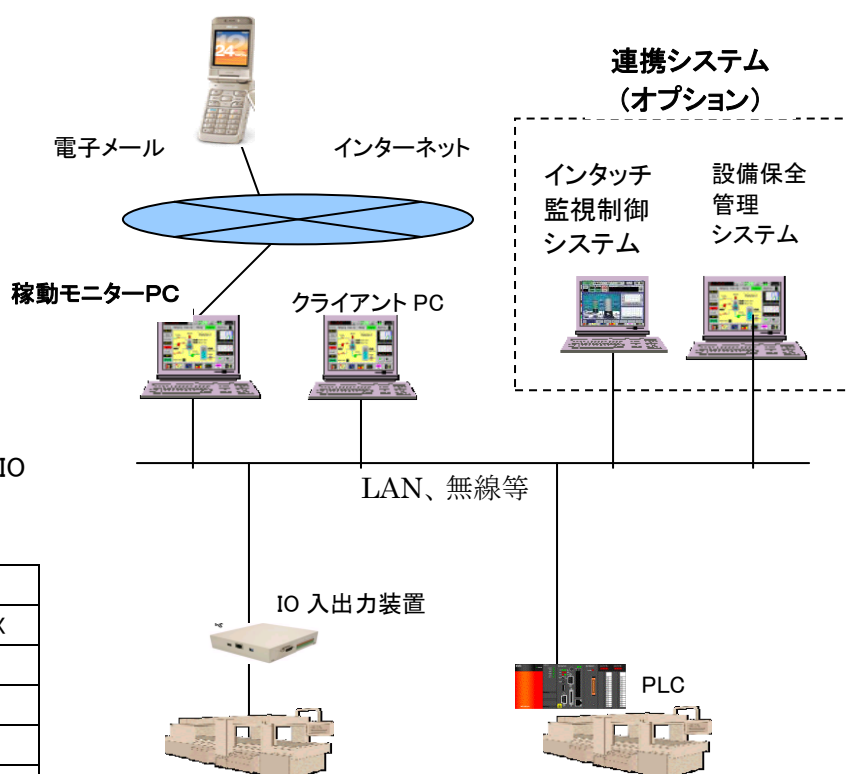
【標準 IO 入出力装置】

入力種類	点数	仕様
イーサネット	1 点	10BASE-T/100BASE-TX
シリアルポート	1 点	RS232C 準拠
アナログ入力	4 点	絶縁 0~5V
デジタル入力	16 点	フォトカプラ絶縁
パルスカウンタ	2 点	32ビット

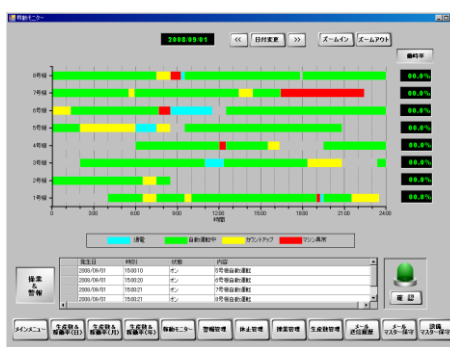
：

②:通信できるPLCの機種については、通信ドライバー（OPC サーバ等）が市販されているかどうかにより、通信ドライバーのプログラム開発が必要になります。

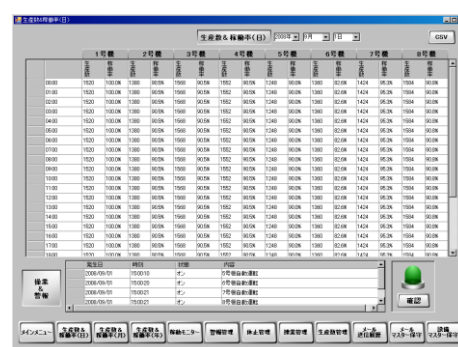
③各種 NC 装置の稼動状態を入出力装置の組込みにより、信号を取り出して取り込むことも可能です。ご相談下さい。



【メイン画面例】



【稼動状況画面例】



【稼働率データ画面例（日、月、年）】

【特徴】

- ・データベースは、mdb で、オープンな ACCESS にてやり取りが可能です。
- ・NC データ入出力管理ソフトと統合したシステム構築もできます。
- ・設備保全管理システム（inSMS）および InTouch（ワンダーウェア製）等を使用した SCADA 監視制御システムと容易に連携する事ができます。

株式会社 エム・エックス・テクノロジーズ

MXT Technologies

〒125-0062 東京都葛飾区青戸 3-15-1-201

〒532-0011 大阪市淀川区西中島 6-2-3-201

E-mail mxtinfo@mxt.jp

URL <http://www.mxt.jp/>

TEL: 03-3603-8195 FAX: 03-3603-7921

TEL: 06-6889-3232 FAX: 06-6889-3233

Wondarware
CERTIFIED SYSTEM INTEGRATOR
Intime
Real-time for Windows